

#### CARACTERISTIQUES:

- . Col long pour calorifuge
- . Platine ISO 5211
- . Oreilles de centrage
- . Montage entre brides GN10-GN16-ASA150 jusqu'au DN400 inclus Au-delà sur demande
- . Axe traversant
- . Manchette en queue d'aronde démontable
- . Papillon inox jusqu'au DN100 inclus
- . Peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300 microns
- . Poignée 9 positions , cadenassable

#### **UTILISATION:**

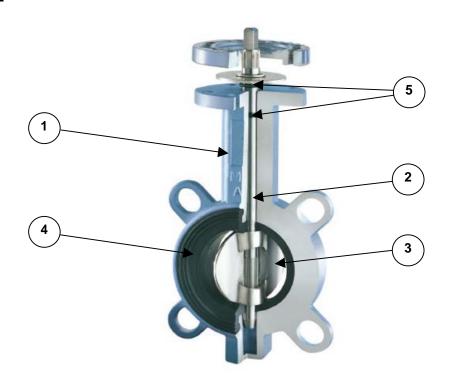
- . Fluide : selon la manchette
- . Température maxi admissible Ts : selon la manchette
- . Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN200 , 10 bars du DN250 au 600



### GAMME :

- . Commande par levier DN32 au DN300
- . Axe nu ou commande par réducteur DN350 au DN1500

### CONSTRUCTION:



N°	DESIGNATION	1E0 1E4		1E3	1E3 1E1		1E5	1E8	1E9	
1	Corps	Fonte EN-GJS-500-7 peinture rilsanisée								
2	Axe	Inox 420	lnox 304	Inox 420	Inox 304	Inox 304	Inox 304	Inox 304	Inox 304	
3	Papillon DN32/100	Inox 316	lnox 316	Inox 316	Inox 316	Inox 316	Inox 316	Inox 316	Cupro alu	
3	Papillon D125/1500	Fte EN-GJS500-7**	Inox 316	Fte EN-GJS500-7 **	Inox 316	Inox 316	Inox 316	Inox 316	Cupro alu	
4	Manchette	EPDM	BUNA	BUNA	EPDM	VITON	Nitrile blanc	Silicone	BUNA	
5	Joints toriques	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR	
	Poignée			For	ite d'aluminiu	m				

\*\* Chromé



### CONSTRUCTIONS , AUTRES POSSIBILITES SUR DEMANDE:

CORPS
Fonte GS
Acier carbone
Inox 304
Inox 316
Bronze aluminium
Aluminium
Bronze
Alliages spéciaux
Revêtements
spéciaux
Dégraissage
Peintures spéciales

AXE
Inox 420
Inox 304
Inox 316
Hastelloy
Alliages spéciaux

PAPILLON
Fonte GS
Acier carbone
Inox 304
Inox 316
Cupro aluminium
Aluminium
Bronze
Uranus B6
Inox 316 poli
Revêtu halar
Hastelloy
Alliages spéciaux

MANCHETTE
EPDM
BUNA N
Viton
Hypalon
Silicone
Silicone alimentaire
Silicone vapeur
Nitrile blanc
Nitrile carboxyle
Caoutchouc naturel
Néoprène
Nordel
Manchette collée
Vulcanisée

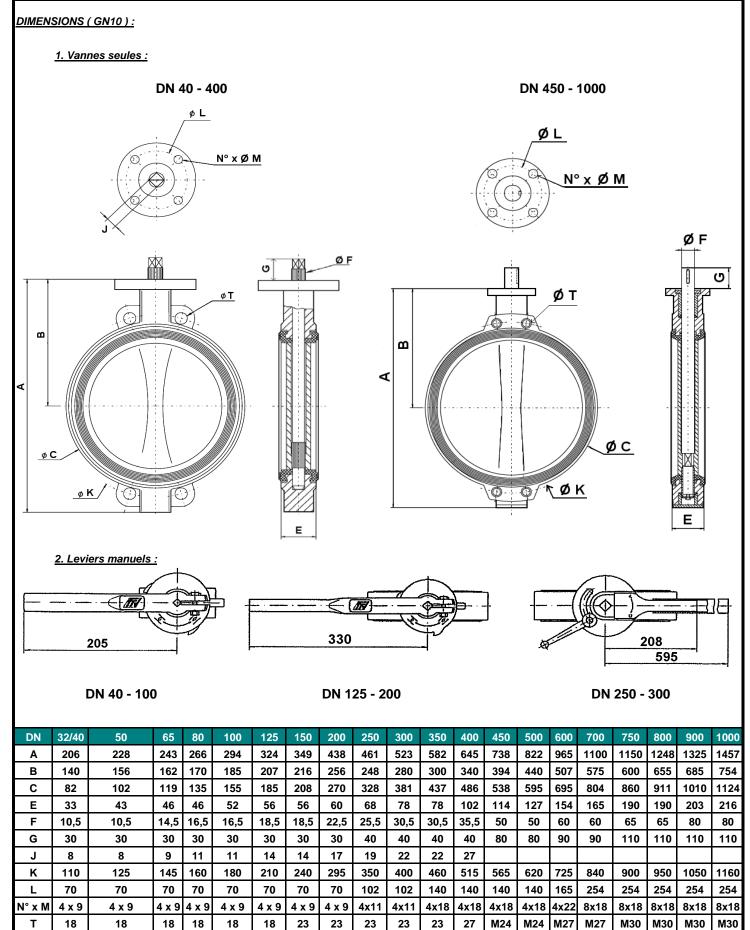
MANŒUVRE
Levier alu cranté
Levier inox
Réducteur
Reducteur inox
Volant à chaine
Electrique
Pneumatique
Réhausse
hauteur à la
demande

### **COMPATIBILITES**

MANCHETTES	TEMPERATURE	APPLICATIONS	DECONSEILLE				
EPDM	- 5°C + 90°C	Eau froide, chaude, eau de mer, alcool, hydroxide soude,	Huiles, hydrocarbures, acides, gaz,				
LI DIVI	-301300	eau démineralisée, lait de chaux, mercure, etc	huiles minérales, vapeur, fréon, etc				
EPDM HT	-10°C + 110°C	Eau froide, chaude, eau de mer, alcool, hydroxide soude,	Huiles, hydrocarbures, acides, gaz,				
LI DWITT	-10 0 1 110 0	eau démineralisée, lait de chaux, mercure, etc	huiles minérales, vapeur, fréon, etc				
BUNA N ( Nitrile )	- 10°C + 60°C	Gaz naturel, propane, butane, eau, air comprimé, fuel,	Essence sans plomb, solvants, acétone,				
DONA N ( Nitille )	- 10 0 1 00 0	hydrocarbures non aromatiques, graisses, etc	acide acétique, etc				
VITON (FKM)	- 5°C + 150°C	Acides concentrés et chauds, essence super, glycérine,	Eau chaude, vapeur, fréon, alcali,				
VII OIV (I IUM)	0 0 1 100 0	huiles minérales, dioxyde de carbone, etc	acétylène, acide formique, etc				
SILICONE	- 25°C + 140°C	Air ou gaz inerte, haute température, etc	Vapeur, solvants, hydrocarbures, etc				
Caoutchouc naturel	- 10°C + 60°C	Produits abrasifs, acétone, alcool, hydrogène, etc	Acides, fréon, hydrocarbures, huiles, etc.				
HYPALON	- 10°C + 80°C	Acides minéraux, hypochlorites, carbonate calcium, etc	Acétone, fuel, vapeur, toluène, acétylène				
SILICONE ALIMENTAIRE	- 30°C + 150°C	Alimentaire	Autres applications				

Les indications ci-dessus, qui résultent de notre longue expérience, sont données en toute bonne foi. Chaque utilisation étant un cas particulier, elles ne sauraient engager notre responsabilité et nous recommandons à notre clientèle de procéder à des essais dans les conditions réelles d'utilisation.





21,5

3,5

**Poids** 

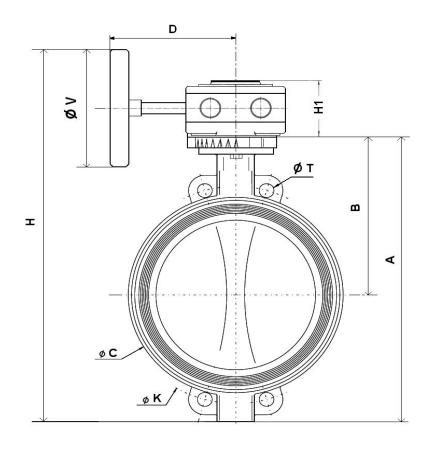
6,5

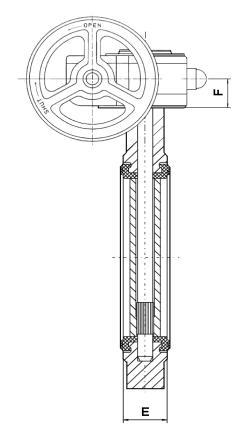
4,5



### DIMENSIONS (GN10):

### 3. Vannes à commande par réducteur :





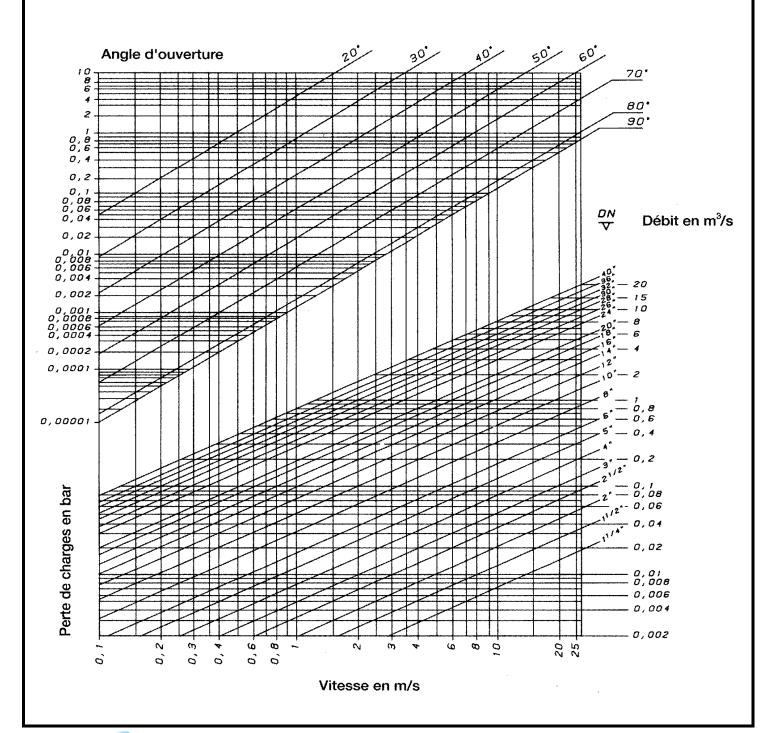
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Α	206	228	243	266	294	324	349	438	461	523	582	645	738	822	965
В	140	156	162	170	185	207	216	256	248	280	300	340	394	440	507
C	82	102	119	135	155	185	208	270	328	381	437	486	538	595	695
D	120	120	120	120	120	120	120	120	221	221	323	323	373	392	417
Е	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102	114	127	154
F	28	28	28	28	28	28	28	28	36	36	40	40	42	46	56
Н	304	326	341	364	392	452	477	566	647	709	822	885	1080	1168	1371
H1	58	58	58	58	58	58	58	58	77	77	88	88	90	98	122
K	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Т	18	18	18	18	18	18	23	23	23	23	23	27	M24	M24	M27
V	140	140	140	140	140	200	200	200	300	300	400	400	600	600	700
Poids	3,2	4,7	5,7	6,2	7,7	9,9	10,9	16,9	26	34,5	50	63	106	144	225



COUPLES DE MANŒUVRE ( en Nm avec coefficient de sécurité de 30% inclus ) :

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
PN10	9	11	20	29	47	82	130	210	360	475	760	1300	1600	2340	3300	4600	7400	11000	13600
PN16	9	11	20	29	47	82	130	210	360	475	760	1300	1600	2340	3300				

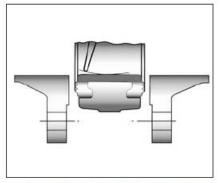
#### DIAGRAMME PERTES DE CHARGE :



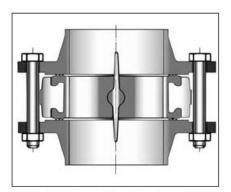


#### INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

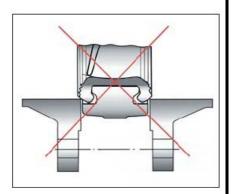
### Instructions à respecter impérativement pour une bonne utilisation.



Introduction de la vanne entrouverte



Serrage des boulons vanne ouverte



Ne pas monter les vannes à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes. Ainsi que sur toutes brides à face plate sans stries (exemple : raccords fonte peints).

### NORMALISATIONS:

. DIRECTIVE 97/23/CE: CE 0409 . Catégorie de risque III module B + C1

. Attestation conformité sanitaire :

N° 07 ACC LY 504 pour Ref. 10CD1E0 DN32/40 au DN600 pour Ref. 10CD1E1 DN32/40 au DN600

- . Encombrement suivant norme ISO 5752 NF 29305
- . Test suivant norme ISO 5208
- . ATEX Groupe II Catégorie 2

PRECONISATIONS: Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.