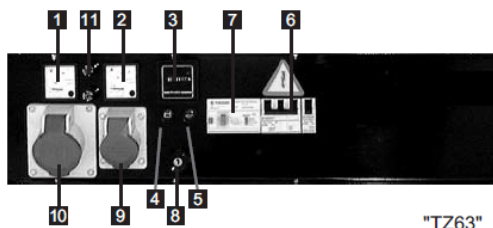


OIS 10 kVa Generator features



COFFRET DE CONTRÔLE

Coffret électrique version manuelle



"TZ63"

- 1.- Voltmètre
- 2.- Ampèremètre directe
- 3.- Compteur horaire 230V
- 4.- Indicateur de charge batterie
- 5.- Indicateur de pression d'huile
- 6.- Disjoncteur magnétothermique tripolaire
- 7.- Protection différentielle
- 8.- Clé de démarrage
- 9.- Prise 16A 2P+T
- 10.- Prise 32A 2P+T
- 11.- Fusibles de protection
- 12.- Connexion prise de terre. (Dans la partie postérieure du coffret)



SubSea Solution

www.ois-group.com

Niveau de pression sonore à 10m: 82 dBA

Niveau de puissance sonore, selon directive 2000/14/CE: 110 dBA

Spécifications du Groupe Électrogène		50 Hz
SERVICE		S*
Puissance nominale *	kVA	10,0
Puissance active	kW	8,0
Régime de fonctionnement	r.p.m.	3.000
Tensions disponibles	V	400

Conditions climatiques de référence: conformément à la norme ISO 8528 : +25°C, 100 m. sur NM 30 % d'humidité relative.

Durant la période de rodage, la puissance augmente de 5% aprox. Il faut en tenir compte au moment de la livraison.

Réduction de la puissance selon DIN ISO 3046: à partir de 100 m, réduction 1% chaque augmentation de 100 m. A partir de 25° C (77°F),

réduction 4% chaque élévation de 10°C(50°F)

* Considérant cos phi= 0,8

Spécifications du Moteur Principal		S*	B*
Puissance nominale au volant	kW	9,5	10,5
	CV	12,9	14,3
Fabricant		HATZ	
Modèle		1D 81 S	
Diesel 4 temps - Type injection		DIRECTE	
Type d'aspiration		VENTILATEUR AXIAL	
Cylindres, nombre et disposition		1	
Alésage x Course	mm - in	100 x 85 - 3,94x 3,35	
Cylindrée totale	L - in³	0,667 - 40,7	
Refroidissement		AIR	
Spécifications de l'huile de moteur		15 W 40	
Relation de compression		20,5 : 1	
Consommation spécifique combustible	g/kWh	258	
Consommation huile (à pleine charge)		aprox. 1% de la consommation du combustible	
Quantité d'huile maximum	L - US qts	1,9 - 2	
Quantité d'huile minimum	L - US qts	1 - 1,06	
Régulateur	Tipo	Mécanique	
Filtre à Air		SEC	

CAPACITÉ DES CIRCUITS		
Capacité totale huile compris tuyaux, filtres, etc.	L	1,9 max. / 1,0 min.
	qts	2,0 max. / 1,06 min.
Capacité du réservoir de combustible	L	10
DIMENSIONS ET POIDS		
LONGUEUR	m - ft	0,85 - 3,11
LARGEUR	m - ft	0,66 - 2,16
HAUTEUR	m - ft	0,70 - 2,29
Volume du groupe emballé (fourniture standard)	m³ - ft³	0,44 - 15,5
Poids à sec (avec accessoires standard)	kg - lb	185 - 407

ois-gabon@ois-group.com

ois-congo@ois-group.com