



OIL INTEGRATED SERVICES GROUP



CATALOGUE





LIFTCO, Présentation Générale

Créé en 2006 à Port-Gentil au Gabon et en 2007 à Pointe Noire au Congo.



Nos sociétés vous proposent la conception et le test d'élingues, le culottage de douilles, ainsi qu'un large stock de différents articles de levage : câble en acier, câble acier anti-giratoire, manilles, élingues textiles, crochets, chaînes de levage et d'amarrage, cordes polypropylènes et autres accessoires de levage.

Nous vous proposons également nos prestations de techniciens qualifiés directement sur site.

Liftco vous garantit des produits aux normes européennes avec toute traçabilité et certification.

Les 2 bases de Liftco ont été créées à l'identique :

- 2 presses de 600 T (Port-Gentil et Pointe-Noire)
- 1 presse de 300 T (Port-Gentil)
- 2 Presses de 1 250 T à Pointe-Noire et Port-Gentil
- 2 bancs de test de 100 T équipés de capteurs informatiques et d'enregistreurs pour la certification (Port-Gentil et Pointe-Noire)
- Large stock d'articles

Pointe Noire, Congo,

Liftco-congo@ois-group.com

Mob 1: +242 06 622 33 95

Mob 2: +242 06 622 33 80

Office: +242 06 660 73 73

www.ois-group.com

Port Gentil, Gabon:

Liftco-gabon@ois-group.com

Mob 1 : +241 07 17 51 51

Mob 2: +241 04 29 91 31

Office: +241 56 82 42



SOMMAIRE

PRESENTATION GÉNÉRALE	Pages 02 - 04
CARGOT BASKET	Page 07- 08
SIX RAISONS POUR UTILISER NOS SERVICES	Page 10
ELINGUES 02 BRINS - ELINGUES 04 BRINS	Page 11 - 12
CHARGE MAXIMALE D'UTILISATION	Page 13
CABLES EN ACIER	Page 14
CABLES ANTI-GIRATOIRES	Page 15
TEST SUR BANC DE TRACTION INFORMATISE	Page 16
MANILLES	Pages 17 - 20
SERRE-CABLE	Page 21
TENDEURS	Page 22
ANNEAUX	Page 23
CHAINES - POULIES	Page 24
BOITES A COIN - GOUPILLES	Page 25
ELINGUES TEXTILES	Pages 26 - 28
PALANS	Pages 29 - 30
HIGH ALLOW CAST STEEL BOW SOCKETS	Page 31
HIGH ALLOW STEEL OPEN SPELTER SOCKETS	Page 32
WIRELOCK	Page 33
ANNEAUX & ACCESSOIRES DIVERS	Pages 34 - 38
AUTRES ACCESSOIRES.	Page 39



**Culotage avec la résine
Wire Lock**



**Fabrication
des Elingues de levage**



**Test sur banc
Traction Informatisé**





Cargo Baskets

& Offshore Mooring Equipment

LiftCO has the pleasure to present its models of cargo baskets and offshore containers, available for sale and rent:

- Designed and manufactured to DNV 2.7/1 and EN12079

- All Baskets and Containers are supplied «rig ready» and come certified c/w dedicated slings (Note: Shackles from Van Beest of Holland - DNV Certified).

- All units are supplied with MPI and Load test certificates by 3rd party inspectors, sling and shackle certificates as well as offshore certification to IMO MSC/Circ.860, EN12079 and DNV 2.7-1 issued by Det Norske Veritas (DNV).





MINI CONTAINER 5FT DRY GOODS

Max. Gross Mass (Rating). 6200 kg
Tare Mass : 1220 kg
Payload : 4980 kg
Internal Dimensions (LxWxH)
2848 x 1320 x 1025 mm
External Dimensions (LxWxH)
1525 x 1524 x 2598 mm
Det Norske Veritas Type Approval No.



10 FT DRY GOODS CONTAINER

Max. Gross Mass (Rating). 10320 kg
Tare Mass : 2430 kg
Payload : 7890 kg
Internal Dimensions (LxWxH)
2789 x 2306 x 2165 mm
External Dimensions (LxWxH)
2990 x 2437 x 2586 mm
Det Norske Veritas Type Approval No.



CARGO BASKET 10'x 5' x 4'

Max. Gross Mass (Rating). 7800 kg
Tare Mass : 1300 kg
Payload : 6500 kg
Internal Dimensions (LxWxH)
2848 x 1320 x 1025 mm
External Dimensions (LxWxH)
3046 x 1520 x 1419 mm
Det Norske Veritas Type Approval No.





CARGO BASKET 15'x 5' x 4'

Max. Gross Mass (Rating). 10 000 kg

Tare Mass : 1 750 kg

Payload : 8 250 kg

Internal Dimensions (LxWxH)

4 372 x 1320 x 1 025 mm

External Dimensions (LxWxH)

4571 x 1526 x 1420 mm

Det Norske Veritas Type Approval No.



CARGO BASKET 25'x 4' x 4'

Max. Gross Mass (Rating). 12 400 kg

Tare Mass : 2 310 kg

Payload : 10 090 kg

Internal Dimensions (LxWxH)

7 420 x 1020 x 1 025 mm

External Dimensions (LxWxH)

7 615 x 1 220 x 1 418 mm

Det Norske Veritas Type Approval No.



CARGO BASKET 35'x 5' x 4'

Max. Gross Mass (Rating). 12 400 kg

Tare Mass : 3 290 kg

Payload : 9 110 kg

Internal Dimensions (LxWxH)

10 468 x 1320 x 1 025 mm

External Dimensions (LxWxH)

10 669 x 1 518 x 1 398 mm

Det Norske Veritas Type Approval No.





Cargot Basket 10'HH 3 M Half Height

Max. Gross Mass (Rating). 12 100 kg
Tare Mass : 2 270 kg
Payload : 9 830kg
Internal Dimensions (LxWxH)
2728 x 2728 x 706 mm
External Dimensions (LxWxH)
3045 x 3045 x 1220 mm
Det Norske Veritas Type Approval No.

Cargot Basket 20'HH 6 M Half Height

Max. Gross Mass (Rating). 13 300 kg
Tare Mass : 3 280 kg
Payload : 1 020 kg
Internal Dimensions
5738 x 2118 x 1000 mm
External Dimensions (LxWxH)
6060 x 2440 x 2488 mm
Det Norske Veritas Type Approval No.



Garbage DNV Stackable 6 m3

Max. Gross Mass (Rating). 13 300 kg
Tare Mass : 3 280 kg
Payload : 1020 kg
Internal Dimensions (LxWxH)
3 046 x 1520 x 1 419 mm
Det Norske Veritas Type Approval No.





OIL INTEGRATED SERVICES GROUP



6 RAISONS

POUR UTILISER NOS SERVICES.

■ Nos systèmes de fabrication ont été audités et approuvés par des sociétés comme Total Gabon et Total Congo, Schlumberger, Baker, Halliburton, Acergy...



■ Nos élingues sont fabriquées en respectant les normes strictes Européennes. Tout nos élingues sont éprouvées sur notre banc de traction informatisé de 100 tonnes, permettant de tester et vérifier tous les appareils de levage interne et tierce partie ;



■ Notre nouvelle presse 1250 t permet de répondre à vos besoins en élingues de grand tonnage et diamètre supérieur.



■ Notre réactivité à vos besoins est primordiale, le client est numéro 1

■ Notre politique de prix est claire et adaptée à vos besoins, notre système d'achat permet d'absorber les récentes augmentations des matières premières... et même de diminuer nos prix sur certains éléments... notre objectif étant de maintenir ces prix malgré la tendance Mondiale à la hausse générale des prix ...



■ Gamme d'accessoires diversifiée, Large stock.



NOS ELINGUES

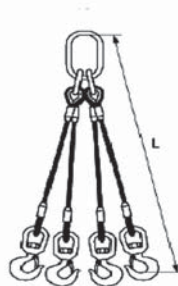
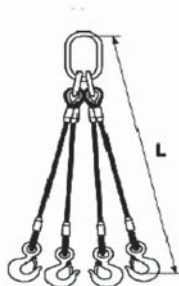
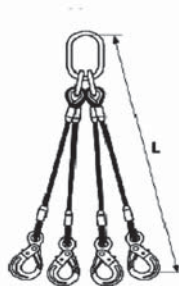
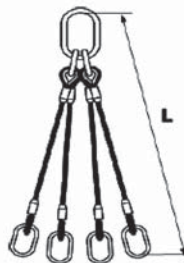
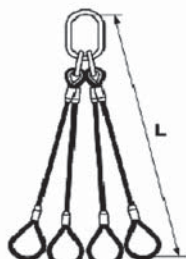
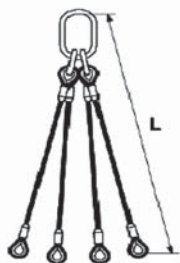
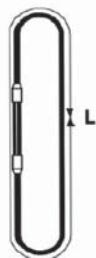
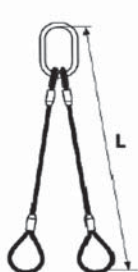
Toutes nos élingues sont fabriquées en respectant les normes strictes européennes. Toutes nos élingues sont éprouvées sur notre banc de traction informatisé de 100 Tonnes, permettant ainsi de tester et vérifier tous les appareils de levage interne et tierce partie.

Nos systèmes de fabrication ont été audités et approuvés par des sociétés telles que **TOTAL GABON, TOTAL CONGO, SCHLUMBERGER, BAKER, HALLIBURTON, ACERGY...**



Types d'Elingues 01 Brin

Types d'Elingues 02 Brins



Types d'Elingues 04 Brins

Charges Maximales d'Utilisation

Elingues	1 Brin	2 Brins		3 & 4 Brins		Couissant	Sans fin
Angles	90°	$\beta \leq 45^\circ$	$45^\circ < \beta \leq 60^\circ$	$\beta \leq 45^\circ$	$45^\circ < \beta \leq 60^\circ$	0°	0°
Facteurs	1	1,4	1	2,1	1,5	0,8	1,6
Diamètre du câble							
8 mm	0,75	1,05	0,75	1,55	1,10	0,60	1,20
9 mm	0,95	1,30	0,95	2,00	1,40	0,76	1,50
10 mm	1,15	1,60	1,15	2,40	1,70	0,92	1,85
12 mm	1,70	2,30	1,70	3,55	2,50	1,36	2,70
14 mm	2,25	3,15	2,25	4,80	3,40	1,80	3,70
16 mm	3,00	4,20	3,00	6,30	4,50	2,40	4,80
18 mm	3,70	5,20	3,70	7,80	5,60	2,96	6,00
19 mm	4,00	5,60	4,00	8,40	6,00	3,20	6,40
20 mm	4,60	6,50	4,60	9,80	6,90	3,68	7,35
22 mm	5,65	7,80	5,65	11,8	8,40	4,52	9,00
24 mm	6,70	9,40	6,70	14,0	10,0	5,36	10,6
26 mm	7,80	11,0	7,80	16,5	11,5	6,24	12,5
28 mm	9,00	12,5	9,00	19,0	13,5	7,20	14,5
32 mm	11,8	16,5	11,8	25,0	17,7	9,44	19,0
34 mm	13,4	18,7	13,4	28,2	20,1	10,7	21,4
38 mm	16,7	23,5	16,7	35,2	25,2	13,3	26,7
44 mm	22,5	31,5	22,5	47,0	33,5	18,0	36,0
48 mm	26,0	37,0	26,0	55,0	40,0	20,8	41,6
52 mm	31,5	44,0	31,5	66,0	47,0	25,2	50,4
57 mm	41,7	58,4	41,7	87,6	62,6	33,4	66,7
64 mm	48,0	67,0	48,0	100	72,0	38,0	76,5
77 mm	88,9	124,5	88,9	186,7	133,3	71,1	142,2

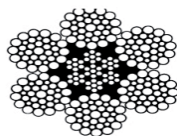
Notes:

Les élingues D.57 mm / 64 mm se fabriquent qu'en boucles simples oeil flamand système Super Loop et serties avec manchons acier.

Le câble D.77 mm se fabrique qu'avec douilles fermées (Closed spelter sockets)

CABLES EN ACIER 6X36WS + IWRC

- Câble en acier type 1960 N/mm² (haute résistance)
- Galvanisé Lubrifié Certifié selon EN 12385-4
- Coefficient de sécurité : Charge de rupture minimum équivalent à 5 x C.M.U.
- Livré avec certificat de Conformité EN 12385-4

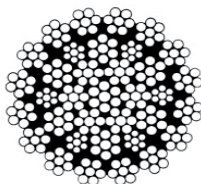


Construction
6x36WS+IWRC
Outer Strands
1+7+(7+7)+14

nominal diameter	Weight 100 m	minimum breaking load			
		1770	1960		
mm	Kg	KN	Kg	KN	Kg
8	26,20	40,30	4110	44,70	4560
9	33,10	51,00	5200	56,50	5760
10	40,90	63,00	6420	69,80	7120
11	49,50	76,20	7770	84,40	8600
12	58,90	90,70	9250	100,00	10200
13	69,10	106,00	10800	118,00	12000
14	80,20	124,00	12600	137,00	14000
16	105,00	161,00	16400	179,00	18300
18	133,00	204,00	20800	226,00	23000
19	148,00	227,00	23200	252,00	25700
20	164,00	252,00	25700	279,00	28500
22	198,00	305,00	31100	338,00	34500
24	236,00	363,00	37000	402,00	41000
26	276,00	426,00	43400	472,00	48100
28	321,00	494,00	50400	547,00	55800
30	368,00	567,00	57800	628,00	64000
32	419,00	645,00	65800	715,00	72900
34	473,00	728,00	74200	807,00	82300
36	530,00	817,00	83300	904,00	92200
38	591,00	910,00	92800	1010,00	103000
40	654,00	1010,00	103000	1120,00	114000
42	721,00	1110,00	113000	1230,00	125000
44	792,00	1220,00	124000	1350,00	138000
48	942,00	1450,00	148000	1610,00	164000
51	1064,00	1639,00	167000	1815,00	185000
52	1110,00	1700,00	173000	1890,00	193000
56	1280,00	1980,00	202000	2190,00	223000
57	1329,00	2047,00	208000	2267,00	231000
60	1470,00	2270,00	232000	2510,00	256000
64	1675,00	2580,00	263000	2858,00	291000

CABLES ANTI - GIRATOIRE POUR GRUES 35X7

- Acier type 1960 N/mm² (haute résistance)
- Construction: IWRC (âme acier) RHOL 35x7 (best non rotating features)
- Galvanisé Lubrifié Certifié selon EN 12385-4
- Coefficient de sécurité : Charge de rupture minimum équivalent à 5 x C.M.U.
- Livré avec certificat de Conformité EN 12385-4



Construction
35x7
Outhern Strands
1+6

nominal diameter	Weight 100 m	minimum breaking load			
		1960		2160	
mm	Kg	KN	Kg	KN	Kg
8	29,10	45,20	4610	48,40	4940
9	36,80	57,20	5830	61,20	6240
10	45,40	70,60	7200	75,60	7710
11	54,90	85,40	8710	91,50	9930
12	65,40	102,00	10400	109,00	11100
13	76,70	119,00	12100	128,00	13100
14	89,00	138,00	14100	148,00	15100
16	116,00	181,00	18500	194,00	19800
18	147,00	229,00	23400	245,00	25000
20	182,00	282,00	28800	302,00	30800
22	220,00	342,00	34900	366,00	37300
24	262,00	406,00	41400	435,00	44400
26	307,00	477,00	48600	511,00	52100
28	356,00	553,00	56400	593,00	60500
32	465,00	723,00	73700	774,00	79000
36	588,00	914,00	93200	980,00	100000
38	656,00	1020,00	104000	1090,00	111000
40	726,00	1130,00	115000	1210,00	123000

Bancs de Test 100 tonnes LIFTCO



TEST SUR BANC DE TRACTION INFORMATISE

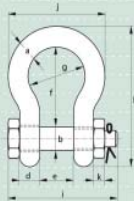
Ce banc de traction permet à nos clients de maintenir les performances de leur matériel, de les garantir après les épreuves d'essais et de leur délivrer les certificats correspondants aux tests effectués. L'entretien, le remplacement, tout ou partie de leur matériel donne lieu à des garanties d'utilisation dans les meilleures conditions

- Impression automatique du certificat de test avec le diagramme.
- Mesure d'élongation.
- Mise à l'essai et la vitesse sont réglables par le logiciel.
- Diagramme de tests sont affichées sur le moniteur en temps réel.
- Charge-élongation, temps de chargement, Stress-élongation, souche-temps
- Break, Proof test, test de cale, Cycle (test de fatigue pas dynamique)
- Exactitude: $\pm 1\%$ calibré selon ASTM E-4 ou ISO 7500





G-4163



Manilles Green Pin® G 4163

Manille lyre à axe boulonné goupillé

- Matériau** : corps et axe en acier haute résistance, classe 6, trempé, et revenu
- Coefficient de sécurité** : 6 fois la C.M.U.= charge de rupture minimale
- Norme** : EN 13889 et conforme aux exigences de prestation US Fed.Spec.
RR-C-271 Type IVA Class 3, Grade A
- Finition** : galvanisation
- Température** : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat** : Ce produit peut être livré sans supplément avec un certificat de conformité, un certificat matière, un certificat de test d'épreuve et/ou une déclaration de conformité CE.

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Hauteur intérieure	Largeur intérieure	Hauteur	Longueur axe	Largeur corps	Epaisseur Ecrou	Poids à l'unité
Tonnes	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg mm	Kg
0,5	7	8	17	7	12	29	20	54	43	37	4	0,06
0,75	9	10	21	9	13,5	32	22	61	51	42	5	0,11
1	10	11	23	10	17	36,5	26	71	61	46	8	0,16
1,5	11	13	26	11	19	43	29	80	68	54	11	0,22
2	13,5	16	34	13,5	22	51	32	91	83	63	13	0,42
3,25	16	19	40	16	27	64	43	114	99	79	17	0,74
4,75	19	22	47	19	31	76	51	136	115	94	20	1,18
6,5	22	25	53	22	36	83	58	157	131	107	23	1,77
8,5	25	28	60	25	43	95	68	176	151	124	25	2,58
9,5	28	32	67	28	47	108	75	197	167	137	28	3,66
12	32	35	74	32	51	115	83	218	179	154	31	4,91
13,5	35	38	80	35	57	133	92	240	198	170	34	6,54
17	38	42	89	38	60	146	99	262	202	183	39	8,19
25	45	50	104	45	74	178	126	314	244	226	24	14,22
35	50	57	111	50	83	197	138	358	270	250	27	19,85
42,5	57	65	134	57	95	222	160	414	302	287	30	28,33
55	65	70	145	65	105	260	180	463	330	329	33	39,59
85	75	83	163	75	127	329	190	556	376	355	40	62

Manilles Green Pin® G 4161

Manille Lyre à Axe Vissé

- Matériau** : corps et axe en acier haute résistance, classe 6, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité** : 6 fois la C.M.U.= charge de rupture minimale
- Norme** : EN 13889 et conforme aux exigences de prestation US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVA Class 2, Grade A galvanisation
- Finition** : galvanisation
- Température** : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat** : Ce produit peut être livré sans supplément avec un certificat de conformité, un certificat matière, un certificat de test d'épreuve et/ou une déclaration de conformité CE.



G-4161



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Hauteur intérieure	Largeur intérieure	Longueur	Largeur axe	Largeur corps	Poids à l'unité
Tonnes	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
0,33	5	6	12,5	5	9,5	22	16	41	31	28	0,02
0,50	7	8	17	7	12	29	20	54	40	37	0,05
0,75	9	10	21	9	13,5	32	22	61	49	42	0,1
1	10	11	23	10	17	36,5	26	71	56	49	0,14
1,5	11	13	26	11	19	43	29	80	68	54	0,19
2	13,5	16	34	13,5	22	51	32	91	76	63	0,36
3,25	16	19	40	16	27	64	43	114	93	79	0,63
4,75	19	22	47	19	31	76	51	136	107	94	1,01
6,5	22	25	53	22	36	83	58	157	123	107	1,5
8,5	25	28	60	25	43	95	68	176	141	124	2,21
9,5	28	32	67	28	47	108	75	197	158	137	3,16
12	32	35	74	32	51	115	83	218	176	154	4,31
13,5	35	38	80	35	57	133	92	240	192	170	5,55
17	38	42	89	38	60	146	99	262	208	183	7,43
25	45	50	104	45	74	178	126	314	250	226	12,84
35	50	57	111	50	83	197	138	358	281	250	18,15
42,5	57	65	134	57	95	222	160	414	321	287	26,29
55	65	70	145	65	105	260	180	463	355	329	37,6

Manilles

Conseils d'utilisation

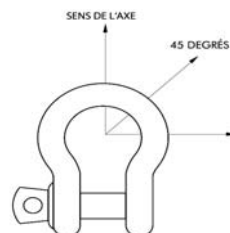
Les manilles doivent être contrôlées avant toute utilisation afin de s'assurer que:

- Tous les marquages sont lisibles;
- Le corps de la manille et l'axe peuvent être identifiés comme étant de même dimension, type et fabrication;
- Les filetages de l'axe et du corps de la manille ne sont pas endommagés;
- N'utilisez jamais une manille boulonnée sans utiliser une goupille;
- Le corps et l'axe ne sont pas tordus et/ou excessivement usés;
- Le corps et l'axe ne comportent pas de criques, de chocs ou de fissures;
- Les manilles ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait modifier la structure du matériau, donc la C.M.U.;
- Ne jamais modifier, réparer ou modifier la forme de la manille par soudage, chauffage ou torsion car cela changera la C.M.U.



Les charges latérales sur les produits doivent être évitées étant donné que celles-ci n'ont pas été conçues à cet effet. Si des charges latérales sont exercées, veuillez vous référer au tableau suivant:

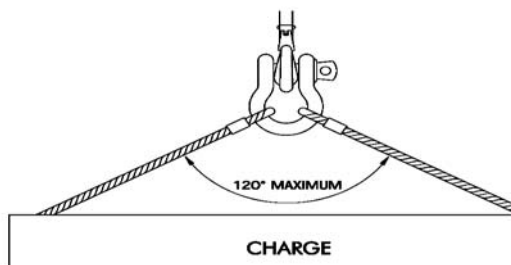
Réduction de la charge latérale	
Angle de la Charge	Nouvelle C.M.U.
0°	100% de la C.M.U. d'origine
45°	70% de la C.M.U. d'origine
90°	50% de la C.M.U. d'origine



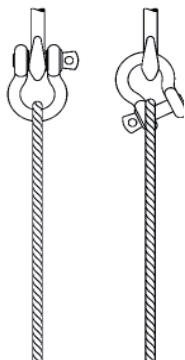
Charger dans l'axe signifie charger perpendiculairement à l'axe de la manille et dans le même plan que la manille. Les angles de charge dans le tableau sont les angles par rapport à cet axe.

Lorsque vous utilisez des manilles dans des élingues à plusieurs brins, il est nécessaire de porter une attention particulière à l'angle entre les brins de l'élingue. Si l'angle augmente, la charge sur le brin augmente ainsi que celle appliquée sur chaque manille liée à ce brin.

Lorsqu'une manille est utilisée pour connecter 2 élingues sur un crochet ou un autre accessoire de levage du système de levage, la manille lyre doit être assemblée avec les élingues dans le corps de la manille et le crochet doit être croché sur l'axe de la manille. L'angle entre les élingues ne devra pas dépasser 120 degrés.



Pour éviter un chargement excentrique de la manille, il est possible d'utiliser un séparateur libre à chaque extrémité de l'axe de la manille. Ne réduisez pas la largeur de l'ouverture de la manille en soudant des rondelles ou des séparateurs sur les faces internes des oeils ou en fermant l'ouverture. Ceci pourrait avoir un effet négatif sur les propriétés physiques de la manille.



CORRECT INCORRECT

Lorsqu'une manille est utilisée pour fixer le moufle supérieur d'un ensemble de moufles de câbles, la charge sur cette manille s'accroît avec une valeur correspondant à l'effort de levage.

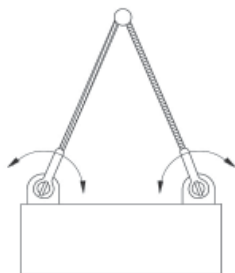
Assemblage

Assurez-vous que l'axe soit correctement vissé dans l'oeil de la manille; c'est-à-dire serrer à la main puis avec une clef ou un outil approprié, de telle sorte que l'axe soit entièrement vissé dans l'oeil de la manille.

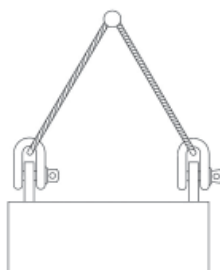
Un axe mal placé peut être dû à un axe courbé, un filetage de raccord trop serré ou un mauvais alignement des trous de l'axe. Dans ces cas bien précis, n'utilisez pas la manille mais faites appel à une personne compétente. Ne remplacez jamais un axe de manille par un autre boulon que ceux destinés à cet effet car il pourrait être impropre aux charges imposées.

Choisissez le type de manille et sa C.M.U. appropriés à chaque utilisation particulière. Pour des utilisations dans des conditions extrêmes ou avec des charges subissant des chocs, il est nécessaire de sélectionner le produit en conséquence. Les manilles commerciales ne sont pas destinées à des travaux de levage.

Assurez-vous que la manille porte la charge d'une façon correcte. Par exemple, la charge doit se trouver au milieu du corps de la manille. Evitez des charges latérales, instables et ne surchargez pas.

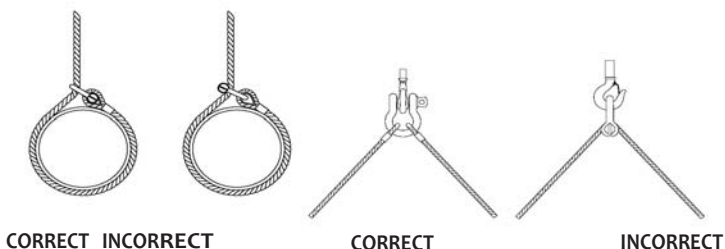


CORRECT



INCORRECT

Veillez éviter des applications où, en raison du mouvement (comme de la charge ou du câble), l'axe de la manille peut pivoter et éventuellement se dévisser. Si cette situation est inévitable ou si la manille doit rester en place ainsi pendant une période prolongée, ou si une sécurité au niveau de l'axe est nécessaire, utilisez une manille boulonnée goupillée.



Les manilles ne doivent pas être en contact avec des solutions ou des fumées acides ou autres produits chimiques qui sont dangereux pour la manille. Veuillez noter que ce genre de produits chimiques est utilisé dans certains procédés de fabrication.

Point de Chargement

La plupart du temps l'accessoire supportant la charge qui est connecté avec une manille, est de forme ronde. Le point de support de la charge au niveau de la manille est autorisé si le diamètre minimum de cet accessoire rond est supérieur ou égal au diamètre du corps de la manille utilisée.

Un diamètre supérieur et/ou une partie plate (coté axe de la manille) qui augmente la surface de contact ne peut être que bénéfique. Des formes anguleuses doivent être évitées.

Serre - Câble

Consignes d'utilisation

Les serre-câbles doivent être contrôlés avant chaque utilisation afin de s'assurer que:

- tous les marquages sont lisibles;
- le corps et l'axe ne comportent pas de criques, de chocs ou de fissures;
- la dimension sélectionnée du serre-câble est correcte;
- ne jamais réparer ou reformer un serre-câble par soudage, chauffage ou torsion car cela affectera sa performance.



Les serre-câbles doivent être montés sur les câbles métalliques comme indiqué schématiquement sur les figures. Le point de serrage devra toujours être appliqué sur la partie du câble supportant la charge, l'étrier sur la queue ou sur le bout mort du câble.

Repliez une longueur de câble suffisante pour que le nombre minimal de serre-câbles exigé soit monté conformément aux instructions ci-dessous.

Le premier serre-câble doit être placé à une distance d'une semelle du retour de la queue ou du bout mort du câble.

Voir figure 1. Serrez les écrous selon la torsion indiquée.



Le deuxième serre-câble doit être monté directement contre la cosse mais néanmoins dans une position telle que le serrage correct du serre-câble n'endommage pas les fils extérieurs du câble.

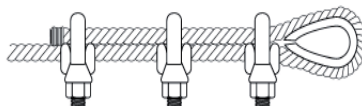
Voir figure 2.

Serrez fermement les écrous mais pas encore selon la torsion indiquée.



Tous les autres serre-câbles doivent être placés entre le premier et le deuxième serre-câbles de telle sorte qu'ils soient séparés par au moins une fois et demi de la largeur du serre-câble avec un maximum de 3 fois cette même largeur.

Voir figure 3.



Appliquez une légère tension sur le câble et serrez tous les écrous selon la torsion indiquée.

Au cours de l'assemblage et avant de mettre le câble en service, les écrous doivent être resserrés selon la torsion indiquée. Après la première application d'une charge sur le câble, le moment de torsion doit être de nouveau contrôlé et si nécessaire corrigé.

Périodiquement, il faut resserrer les écrous après 10.000 cycles (utilisation intensive), 20.000 cycles (utilisation modérée) ou bien 50.000 cycles (utilisation faible). Si les cycles sont inconnus, une période fixe peut être prise comme repère comme par exemple: chaque 3 mois, 6 mois ou bien une fois par an.

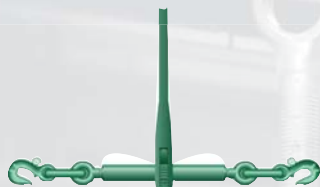
Fiche Technique

Serre Câble 3 mm	Serre Câble 26 mm
Serre Câble 6 mm	Serre Câble 28-30 mm
Serre Câble 8 mm	Serre Câble 34 mm
Serre Câble 10 mm	Serre Câble 40 mm
Serre Câble 13 mm	Serre Câble 46 mm
Serre Câble 14 mm	Serre Câble 52 mm
Serre Câble 16 mm	Serre Câble 64 mm
Serre Câble 19 mm	
Serre Câble 20-22 mm	

Généralement conforme à la norme DIN 741

Ce produit peut être livré avec un certificat de conformité.

Tendeurs



Tendeur d'arrimage à cliquet pour chaîne

pour chaîne D. 8 - 10 mm CMU 2,45 t
pour chaîne D. 10 - 13 mm CMU 2,45 t
pour chaîne D. 10 - 13 mm CMU 4,17 t
pour chaîne D. 13 - 16 mm CMU 5,9 t



Tendeur Haute Resistance Chape / Chape

D. 13 mm Course 229 mm CMU 1 t
D. 16 mm Course 229 mm CMU 1,6 t
D. 19 mm Course 305 mm CMU 2,4 t
D. 26 mm Course 305 mm CMU 4,55 t
D. 32 mm Course 305 mm CMU 6,9 t
D. 39 mm Course 609 mm CMU 9,7 t



Dia Filetage	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur corps	Longueur	Longueur	Ouverture crochet	Epaisseur	Poids à l'unité
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
M 5	120	175	70	60	40	6	13	0,04
M 10	234	323	125	117	68	13	11	0,26

Conseils d'utilisation

Les tendeurs doivent être utilisés uniquement pour une traction droite ou en ligne.

Une attention particulière devrait être donnée afin d'éviter des surcharges.

Veillez à ce que, pendant la tension, la charge imposée ne soit pas d'une force telle qu'elle puisse entraîner des déformations. En cas de déformation, la charge doit être immédiatement diminuée et les parties déformées doivent être remplacées immédiatement. Si des conditions extrêmes sont appliquées ou en cas de chocs, veuillez en tenir compte lors du choix du produit à utiliser.

Les ridoirs et les tendeurs commerciaux sont utilisés pour la tension de fils métalliques et de câbles dans le cas de charges mineures (par exemple câbles de main courante). Les C.M.U. sont fournies uniquement à titre indicatif.

Les éléments d'arrimage mentionnés ci-dessus ne sont pas appropriés aux constructions de support.

Pour l'arrimage de fils métalliques, de câbles, de tiges, etc., les tendeurs Green Pin® et les tendeurs généralement conformes à la norme DIN 1480, équipés d'oeils forgés ou de tiges soudées, doivent être utilisés. La C.M.U. doit être appliquée en traction directe et aucune surcharge ne doit être exercée. Les surcharges latérales ne doivent pas être appliquées étant donné que les produits ne sont pas destinés à cet effet.

Une inspection régulière des produits est exigée et cette inspection doit être effectuée au minimum conformément aux normes en vigueur dans le pays concerné. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations à la structure de l'acier.

Anneaux

Anneaux de levage mâles

Anneau de levage mâle 10mm 0.7 T	Anneau de levage mâle 27mm 5.0 T
Anneau de levage mâle 12mm 1.0 T	Anneau de levage mâle 30mm 6.0 T
Anneau de levage mâle 14mm 1.2 T	Anneau de levage mâle 33mm 7.0 T
Anneau de levage mâle 16mm 1.5 T	Anneau de levage mâle 36mm 8.0 T
Anneau de levage mâle 18mm 2.0 T	Anneau de levage mâle 39mm 8.0 T
Anneau de levage mâle 20mm 2.5 T	Anneau de levage mâle 42mm 10 T
Anneau de levage mâle 22mm 3.0 T	Anneau de levage mâle 45mm 15 T
Anneau de levage mâle 24mm 4.0 T	



AL

Anneau de levage mâle

Notre gamme d'anneaux de levage en acier allié haute résistance compte 22 tailles en filetages standards ISO. Des filetages spéciaux sont également possibles sur demande (UNC, Whitworth ...). La C.M.U est indiquée avec un coefficient de 5 (bien respecter les consignes d'utilisation livrées avec les produits).

Ces anneaux ne doivent être sollicités que dans l'axe de la tige filetée (angle inférieur à 30° par rapport à l'axe), jamais en oblique. La longueur de la tige doit être fonction des matériaux pour lesquels l'anneau est utilisé. Ces anneaux peuvent être utilisés dans un trou lisse avec un écrou grade 80.

Référence	CMU	Ø ISO M x Pas	Brut	Dimension en mm				CR	Poids
	t	mm	Ø	A	B	L	C	t	Kg
AL 10	0,70	M10 X 1,50	14	19	22	30	8	3,5	0,07
AL 16	1,50	M16 X 2,00	22	30	35	55	14	7,5	0,36

Coefficient sécurité 5.

Filetage spécial sur demande





Chaînes



Conseils d'utilisation

Les chaînes doivent être contrôlées avant utilisation afin de s'assurer que:

- La chaîne ne comporte pas de criques, de chocs ou de fissures;
- La chaîne ne doit pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter la charge de rupture minimum;
- Les chaînes, respectivement conformes aux normes DIN 766 et DIN 763, ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage;
- La chaîne doit être utilisée uniquement dans l'axe;
- Ne jamais réparer ou reformer une chaîne par soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter la charge de rupture minimum.

Une inspection régulière des produits est exigée et cette inspection doit être effectuée au minimum conformément aux normes en vigueur dans le pays concerné. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations à la structure de l'acier.

Une inspection doit être effectuée au moins tous les 6 mois et même plus régulièrement si les chaînes sont utilisées dans des conditions intensives

Chaînes de levages Hautes Résistances Grade 8

Diamètre	8mm	10mm	13mm	16mm	20mm	22mm	26mm	32mm
CMU	2.00T	3.15T	5.30T	8.00T	12.5T	15.0T	21.2T	31.5T

Chaînes à étais (chaînes marines)

Maille élémentaire 32mm	Maille de jonction	Emerillon	Manille droite

Poulies

C.M.U. 4 tonnes, pour câble 12-14 mm
C.M.U. 8 tonnes, pour câble 20-22 mm
C.M.U. 12 tonnes, pour câble 20-22 mm
C.M.U. 15 tonnes, pour câble 24-26 mm



Boîtes à Coin



Boîte à coin 9-10 mm	WLL 2,0 T
Boîte à coin 11-13 mm	WLL 3,2 T
Boîte à coin 14-16 mm	WLL 5,0 T
Boîte à coin 18-19 mm	WLL 6,3 T
Boîte à coin 20-22 mm	WLL 8,0 T
Boîte à coin 24-26 mm	WLL 12,5 T

Goupilles

Goupilles Fendues



Pour Manilles 2t / 3,5 t
Pour Manilles 4,75 t / 6,5 t
Pour Manilles 8,5 t / 9,5 t / 12 t
Pour Manilles 13,5 t / 17 t
Pour Manilles 25 t / 35 t

Goupilles Beta

2 x 50 mm
3 x 60 mm
4 x 60 mm
6 x 105 mm



Goupilles Rondes

Diamètre 4,5 mm
Diamètre 6 mm
Diamètre 6 mm
Diamètre 8 mm



Elingues Textiles

TYPES D'ELINGUES TEXTILES

Elingues textiles plates



ELINGUE TEXTILE PLATE 1 T X 1 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	ELINGUE TEXTILE PLATE 4 T X 3 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING
ELINGUE TEXTILE PLATE 1 T X 2 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	ELINGUE TEXTILE PLATE 4 T X 4 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING
ELINGUE TEXTILE PLATE 1 T X 4 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	ELINGUE TEXTILE PLATE 4 T X 6 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING
ELINGUE TEXTILE PLATE 2 T X 1 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	ELINGUE TEXTILE PLATE 4 T X 8 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING
ELINGUE TEXTILE PLATE 2 T X 2 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	ELINGUE TEXTILE PLATE 5 T X 2 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING
ELINGUE TEXTILE PLATE 2 T X 3 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	ELINGUE TEXTILE PLATE 5 T X 3 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING
ELINGUE TEXTILE PLATE 2 T X 4 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	ELINGUE TEXTILE PLATE 10 T X 10 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING
ELINGUE TEXTILE PLATE 2 T X 6 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	ELINGUE TEXTILE PLATE 10 T X 20 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING
ELINGUE TEXTILE PLATE 3 T X 1 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	ELINGUE TEXTILE PLATE 15 T X 5 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING
ELINGUE TEXTILE PLATE 3 T X 2 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	ELINGUE TEXTILE PLATE 20 T X 5 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING
ELINGUE TEXTILE PLATE 3 T X 3 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	ELINGUE TEXTILE PLATE AVEC ANNEAUX DD; CMU4T LONG 4M 120mm
ELINGUE TEXTILE PLATE 3 T X 4 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	ELINGUE TEXTILE PLATE AVEC ANNEAUX DD; CMU5T LONG 4M 150mm
ELINGUE TEXTILE PLATE 3 T X 5 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	
ELINGUE TEXTILE PLATE 4 T X 2 MT DU- PLEX FLAT WEBBING SLING	

Sangles Rondes / Sangles Plates avec boucles renforcées.

- o Fabriquées et certifiées selon EN 1492-1 / 2
- o Charge de rupture minimum équivalente à 7 x C.M.U.
- o Code couleur et code barre

Elingues textiles Rondes

Sangles Rondes / Sangles Plates avec boucles renforcées.

o Fabriquées et certifiées selon EN 1492-1 / 2

o Charge de rupture minimum équivalente à 7 x C.M.U.

o Code couleur et code barre

Elles ont une construction de blouson double qui protège son noyau porteur.



Elingue textile ronde 1 t x 0.5 mt round slings acc to en 1492-2	Elingue textile ronde 10t x 4mt round slings acc to en 1492-2
Elingue textile ronde 10 t x 10 mt round slings acc to en 1492-2	Elingue textile ronde 15t x 4mt round slings acc to en 1492-2
Elingue textile ronde 1 t x 1 mt round slings acc to en 1492-2	Elingue textile ronde 2 t x 4 mt round slings acc to en 1492-2
Elingue textile ronde 2 t x 1 mt round slings acc to en 1492-2	Elingue textile ronde 20 t x 5 mt round slings acc to en 1492-2
Elingue textile ronde 3 t x 1 mt round slings acc to en 1492-2	Elingue textile ronde 3 t x 5 mt round slings acc to en 1492-2
Elingue textile ronde 1 t x 3 mt round slings acc to en 1492-2	Elingue textile ronde 6 t x 5 mt round slings acc to en 1492-2
Elingue textile ronde 2 t x 3 mt round slings acc to en 1492-2	Elingue textile ronde 10 t x 8 mt round slings acc to en 1492-2
Elingue textile ronde 3 t x 3 mt round slings acc to en 1492-2	Elingue textile ronde 15 t x 8 mt round slings acc to en 1492-2
Elingue textile ronde 4 t x 3 mt round slings acc to en 1492-2	Elingue textile ronde 5 t x 8 mt round slings acc to en 1492-2
Elingue textile ronde 5 t x 3 mt round slings acc to en 1492-2	Elingue textile ronde 8 t x 8 mt round slings acc to en 1492-2
Elingue textile ronde 6 t x 3 mt round slings acc to en 1492-2	

Sangles à Cliquets

Permettent d'accueillir une grande variété de matériaux et de la manutention des charges.

FCSL10M2T	SANGLE A CLIQUET 10 MT X 2 T
FCSL10M5T	SANGLE A CLIQUET 10 MT X 5 T
FCSL 10MT	SANGLE A CLIQUET 10 MT X 10 T
FCSL20M10T	SANGLE A CLIQUET 20 MT X 10 T
FCSL8M1.3T	SANGLE A CLIQUET 8 MT X 1.3 T
FCSL8M2T	SANGLE A CLIQUET 8 MT X 2 T



SAFE LIFTING CHART

ROUNDSLINGS AND WEBSLINGS EN 1492-1/2



SAFETY COLOUR CODE 1-1 SAFETY FACTOR	STRAIGHT LIFT	CHOKE LIFT	BASKET LIFT			MULTI-LEG SLINGS	
MODE FACTOR	1.0	0.8	2.0	1.1	1.0	1.4	2.0
VIOLET	1000	800	2000	1400	1000	1400	2000
GREEN	2000	1600	4000	2800	2000	2800	4000
YELLOW	3000	2400	6000	4200	3000	4200	6000
GREY	4000	3200	8000	5600	4000	5600	8000
RED	5000	4000	10000	7000	5000	7000	10000
BROWN	6000	4800	12000	8400	6000	8400	12000
BLUE	8000	6400	16000	11200	9000	11200	16000
ORANGE	10000	8000	20000	14000	10000	14000	20000
ORANGE	12000	9800	24000	16800	12000	16800	24000

LARGER CAPACITY WEBSLINGS AND MAGNUM PLUS ROUNDSLINGS UP TO 100 TONNES AVAILABLE

MODE D'EMPLOI DES ÉLINGUES DE LEVAGE

1. Pour la sélection du modèle d'élingue de levage, tenir compte de sa charge utile maximale selon le mode d'utilisation et la charge à hisser.
2. L'élingue sélectionnée doit être d'une résistance et d'une longueur suffisantes pour la charge à lever.
3. Dans le cas d'utilisation combinée d'une élingue avec des raccords et/ou des dispositifs de levage, s'assurer que ces éléments correspondent bien entre eux.
4. Les élingues de levage en polyester résistent aux acides minéraux, mais non aux alcalins.
5. Toute élingue ayant été en contact avec des acides ou des alcalins doit être nettoyée à l'eau ou avec un produit approprié tel le trichloréthylène ou le tétrachloréthylène. Après nettoyage avec ces produits, une inspection visuelle doit être obligatoirement réalisée.
6. N'utilisez les élingues qu'à des températures situées entre -40°C et +100°C.
7. N'utilisez que des élingues dont l'étiquette est lisible.
8. Ne jamais nouer ou tordre une élingue.

9. Protéger l'élingue contre les coupures et l'abrasion en utilisant une protection supplémentaire.
10. S'assurer que le point de levage se trouve à la perpendiculaire au-dessus du centre de gravité de la charge de telle manière que celle-ci se trouve en équilibre, sinon la charge risque de tomber de l'élingue.
11. En cas de levage avec plusieurs élingues, celles-ci doivent être montrées de telle manière qu'aucune d'entre elles ne soit surchargée et que la charge soit stable et correctement équilibrée.
12. Prévenir tout choc ou coup.
13. Ne jamais faire glisser la charge dans l'élingue et veiller à ce que l'élingue ne traîne pas sur le sol ou sur des surfaces abrasives.
14. Faire attention à ce que l'élingue ne se bloque pas et ne jamais tenter de tirer avec force sur l'élingue tout en se trouvant sous la charge.
15. En cas de non-utilisation de l'élingue la stocker à température ambiante dans un endroit sec et bien aéré, à l'abri de source de chaleur.
16. S'assurer que l'élingue ne soit pas en contact avec des surfaces ou des gaz chauds, tels lampes et flammes de soudure.

17. Avant utilisation, contrôler les élingues sur toute leur longueur au niveau des endommagements éventuels de la sangle, des piqures et raccords. Toute élingue endommagée doit être mise au rebut.
18. Les élingues mouillées pendant l'utilisation ou le nettoyage doivent sécher d'une manière naturelle, à l'abri de source de chaleur.
19. Ne jamais tenter de tirer avec force sur le point de ceinturage de l'élingue.
20. Les élingues d'un poids supérieur à 18kg et utilisées régulièrement doivent être manœuvrées au moyen d'un dispositif spécial ou par plusieurs personnes.
21. N'utilisez les élingues que pour le levage.
22. Ne jamais se placer sous la charge.
23. Lors du levage, s'assurer que la charge est répartie uniformément sur toute la largeur de l'élingue.
24. La longueur de la boucle de l'élingue ne doit pas être inférieure à 3.5 fois l'épaisseur maximale du crochet à utiliser. L'angle entre la boucle d'une élingue ne doit pas être supérieur à 20 degrés.

Série 208/05

Série 209/05

Chariots



Capacité Kg	Largeur de Fer 1 N de - à mm	Largeur de Fer 2 N de - à mm	Poids sans palan Kg
Chariot à pousser - Série 208/05			
500	64 - 152	153 - 310	7
1000	64 - 190	191 - 310	14
2000	88 - 190	191 - 310	21
3000	102 - 190	191 - 310	35
5000	114 - 185	186 - 310	49
Chariot à avancer par chaîne - Série 209/05			
1000	64 - 190	191 - 310	18
2000	99 - 190	191 - 310	26
3000	102 - 190	191 - 310	41
5000	114 - 185	186 - 310	54

208/05

209/05

En option avec vis centrale pour un ajustement simple au fer de roulement

Série 147/05

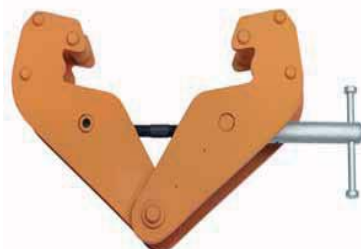
Treuil à câble passant

Capacité en levage Kg	Effort au levier en pleine charge daN	Ø du câble mm	poids sans câble kg
800	28,4	8	6
1600	41,2	11	12
3200	44,1	16	23



Série 221/05

Griffe de suspension



Capacité Kg	largeur de fer mm	poids env. Kg
1000	75 - 230	4
2000	75 - 230	5
3000	90 - 320	10
5000	90 - 320	12

Palan manuel

Série 8/98

Palan identique à la série 9/98 sans limiteur de charge
Pour une hauteur levée standard de 3 m



Capacité	nbr. brins de chaîne	hauteur pendue	poids
Kg		mm	Kg
250	1	255	3,6
500	1	288	8,9
1000	1	345	12,2
1500	1	423	18,0
2000	2	401	16,0
3000	2	593	27,0
5000	2	702	42,0



Série 240/98

Palan-chariot combiné.
Construction compacte

avec chariot à pousser
Série 240/98 HR

avec chariot à avance par chaîne
Série 240/98 HH

Capacité	nbr. brins de chaîne	hauteur pendue	poids
Kg		mm	Kg
500	1	244	20,1
1000	1	289	20,7
1500	1	359	50,6
2000	2	446	44,5
3000	2	495	76,0
5000	2	592	97,0

Série 25/05

En standard pour une course de 1,5 m

Capacité	nbr. brins de chaîne	Gewicht bei 1,5 m Hubhöhe
Kg		Kg
250	1	2



Palan à levier

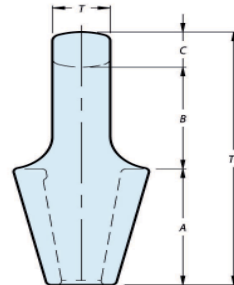
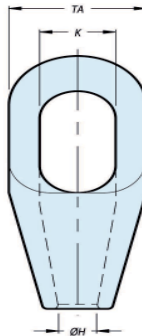
Série 50/04

En standard pour une course de 1,5 m



Capacité	nbr. brins de chaîne	Gewicht bei 1,5 m Hubhöhe
		Kg
750	1	6,2
1500	1	9,6
3000	1	15,5
6000	2	27,0

HIGH ALLOY CAST STEEL SHORT BOW SOCKETS



Model No.	MBL (fons)	for wire o		Dimensions (mm)							TL	Weight (kgs)	
		(mm)	(inch)	A	B	C	oH	K	T	TA			
SBS 298	20	11 - 13	7/16 - 1/2	63.5	59	17.5	14	30		22.5	51	140	0.7
SBS 299	25	14 - 16	9/16 - 5/8	76	65	21	17.5	36		26	67	162	1.3
SBS 200	40	18 - 19	3/4	89	78	27	21	42		32	76	194	2.1
SBS 201	55	20 - 22	7/8	101	90	33	24	47		38	92	224	3.6
SBS 204	75	23 - 26	1	114	103	36	28	57		44	104	253	5.3
SBS 207	90	27 - 30	1 1/8	127	116	39	32	63		51	114	282	7
SBS 212	125	31 - 36	1 1/4 - 1 3/8	139	130	43	38	70		57	127	312	9.7
SBS 215	150	37 - 39	1 1/2	152	155	51	41	79		63	136	358	13
SBS 217	170	40 - 42	1 5/8	165	171	54	44	83		70	146	390	17
SBS 219	225	43 - 48	1 3/4 - 1 7/8	190	198	55	51	93		76	171	443	26
SBS 222	280	49 - 54	2 - 2 1/8	216	224	62	57	100		82	193	502	37.5
SBS 224	360	55 - 60	2 1/4 - 2 3/8	228	247	73	63	112		92	241	548	50
SBS 226	425	61 - 68	2 1/2 - 2 5/8	248	270	79	73	140		102	273	597	65
SBS 227	460	69 - 75	2 3/4 - 2 7/8	279	286	79	79	159		124	292	644	94
SBS 228	560	76 - 80	3 - 3 1/8	305	298	83	86	171		133	311	686	110
SBS 229	625	81 - 86	3 1/4 - 3 3/8	330	311	102	92	184		146	330	743	145
SBS 230	720	87 - 93	3 1/2 - 3 5/8	356	330	102	99	197		159	362	788	182
SBS 231	875	94 - 102	3 3/4 - 4	381	356	108	108	216		178	585	845	210
SBS 233	1200	108 - 115	4 1/4 - 4 1/2	450	425	125	125	235		190	405	1000	330
SBS 240	1300	120 - 130	4 3/4 - 5	500	525	125	138	260		200	450	1150	500

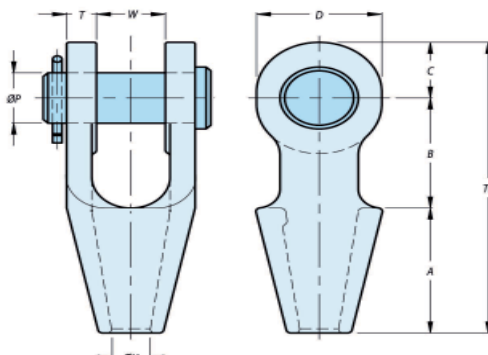
MBL = Minimum Breaking Load.

Standard all sockets are painted blue, but can be supplied galvanized.

All sockets can be supplied with EN 10204/DIN 50049 3.1B certificate (no additional costs).

Other than 3.1B certificates on request and at additional costs.

ALLOY CAST STEEL OPEN SPELTER SOCKETS



Model No.	MBL (tons)	for wire ø		Dimensions (mm)									Weight (kg)
		(mm)	(inch)	A	B	C	D	øH	øP	T	TL	W	
OSS 198	20	11 - 13	$\frac{7}{16} - \frac{1}{2}$	64	51	27	50	14	25	12	142	25	1
OSS 199	25	14 - 16	$\frac{9}{16} - \frac{5}{8}$	76	63	32	58	17,5	30	14	171	32	1,8
OSS 100	40	18 - 19	$\frac{3}{4}$	89	76	40	70	21	35	16	205	38	3,2
OSS 104	55	20 - 22	$\frac{7}{8}$	101	89	45	80	24	41	19	235	44	4,6
OSS 108	75	23 - 26	1	114	101	60	104	28	51	22	275	51	8
OSS 111	90	27 - 30	1 $\frac{1}{8}$	127	114	65	114	32	57	25	306	57	11
OSS 115	125	31 - 36	1 $\frac{1}{4} - 1 \frac{3}{8}$	139	127	72	126	38	63	28	338	63	16
OSS 118	150	37 - 39	1 $\frac{1}{2}$	152	162	80	142	41	70	30	394	76	23
OSS 120	170	40 - 42	1 $\frac{5}{8}$	165	165	88	152	44	76	33	418	76	27
OSS 125	225	43 - 48	1 $\frac{3}{4} - 1 \frac{7}{8}$	190	178	100	176	51	89	39	468	89	41
OSS 128	280	49 - 54	2 - 2 $\frac{1}{8}$	216	228	108	194	57	95	46	552	101	58
OSS 130	360	55 - 60	2 $\frac{1}{4} - 2 \frac{3}{8}$	228	250	120	210	63	108	53	598	113	85
OSS 132	425	61 - 68	2 $\frac{1}{2} - 2 \frac{5}{8}$	248	273	133	236	73	121	60	654	127	118
OSS 135	460	69 - 75	2 $\frac{3}{4} - 2 \frac{7}{8}$	279	279	138	240	79	127	73	696	133	155
OSS 138	560	76 - 80	3 - 3 $\frac{1}{8}$	305	286	146	252	86	133	76	737	146	173
OSS 140	625	81 - 86	3 $\frac{1}{4} - 3 \frac{3}{8}$	330	298	160	290	92	140	79	788	159	230
OSS 142	720	87 - 93	3 $\frac{1}{2} - 3 \frac{5}{8}$	356	318	178	320	99	152	83	852	171	265
OSS 144	875	94 - 102	3 $\frac{3}{4} - 4$	381	343	190	350	108	178	89	914	191	370
OSS 146	1200	108 - 115	4 $\frac{1}{4} - 4 \frac{1}{2}$	450	480	215	400	125	195	100	1145	205	525
OSS 150	1300	120 - 130	4 $\frac{3}{4} - 5$	500	500	280	560	138	250	110	1280	225	900

MBL = Minimum Breaking Load.

Standard all sockets are painted blue, but can be supplied galvanized.

All sockets can be supplied with EN 10204/DIN 50049 3.1B certificate (no additional costs).

Other than 3.1B certificates on request and at additional costs.

WIRELOCK®

Résine pour douilles

Noter à utiliser avec les douilles 416, 417 et 517

Efficacité: 100

Utilisable entre -54 C et 115 C

Ideal for on site applications.

Idéal pour utilisation sur site

Sans métal fondus dangereux

Mélanger entre 9 C et 4 C

Utilise un paquet d'accélérateur entre 0 C et 9 C

Utilise 2 paquets entre -10 C et 0 C

Voir le manuel technique WIRELOCK® pour de plus amples instructions.



WIRELOCK W416-7

Kit à deux composants

Conteneur	Emballage par caisses de:	Kit W416-7		Kit accélérateur	
		N de Stoc	Poids unitaire lbs.	N de Stoc	
100 cc	20	10 9602	.62	10 960	
250 cc	12	10 9604	1.25	10 9605	
500 cc	12	10 9606	2.54	10 9607	
1000 cc	12	10 960	4.59	10 9609	
2000 cc	12	10 9610	9.00	10 9611	

Approuvé par:
 Lloyds Register of Shipping
 Det Norske Veritas DN
 United States Coast Guard
 Registro Italiano Navale
 Germanischer Lloyd
 United States Navy
 American Bureau of Shipping



U.S. Department of Transportation
 United States Coast Guard



Quantités de WIRELOCK® nécessaire pour une

Câble mm	WIRELOCK® nécessaire cc	Câble mm	WIRELOCK® nécessaire cc
6-7	9	44	700
	17	4	700
9-10	17	51	1265
11	5	54	1265
1	5	56	1410
14	52	60	1410
16	52	64	1 0
20	6	67	1 0
22	125	70	2250
26	160	76	160
2	210	2	795
2	50		4920
6	50	94	59 0
40	420	102	77 0
42	495		

NATO Numbers:

100cc 0 0-21-902-1 2
 250cc 0 0-21-902-1 24
 500cc 0 0-21-902-1 25
 1000cc 0 0-21-902-1 26

Contrôlé et testé par l'American Bureau of Shipping
 ABS

Equivalents approx. des mesures américaines:

250cc's Kit 1 Cup
 500cc's Kit 1 Pint
 1000cc's Kit 1 Quart

Copyright 2002 The Crosby Group, Inc.
 Tous droits réservés.

Anneaux

B- Lokker

Masterlinks

Anneau Simple

	Varenr. Item no.	Dim. Code	WLL 4:1 tonn	Mål i mm/Dim mm			Kg
				d	B	L	
	2	13.B.5*	2.7	13	54	95	0.3
	4	16.B.6*	4.1	16	70	120	0.6
	25	22.B.6*	5.8	22	140	270	2.3
	12	28.B.7	11.8	28	140	270	4.0
	13	32.B.6*	17.1	32	140	270	5.3
	17	45.B.7	27.6	45	250	470	17.5
	18	50.B.6	45.0	50	200	380	18.0
	19	60.B.6	65.3	60	220	430	30.0



Løftehoder / Master link assemblies

Anneau Triple

Belastningstabell for løftehoder fra 0–45° Master link assemblies 0–45° 	Varenr. Item no.	Dim. Code	WLL 4:1 tonn	Toppløkke/Master Link		Balanseløkke/ Intermediate M.L.		Kg
				Betegn.	Mål i mm	Betegn.	Mål i mm	
	0301501	Q.16.B	4,1	16.B.6	70 x 120	13.B.5	51 x 95	1,2
	2	Q.20.B	6,5	20.B.7	90 x 170	16.B.6	70 x 120	2,5
	0301515	Q.22.B.8	5,8	22.B.8	140 x 270	16.B.6	70 x 120	3,5
	3	Q.22.B	8,2	22.B.6	90 x 170	20.B.6	80 x 150	3,8
	4	Q.25.B	10,7	25.B.6	100 x 190	20.B.6	80 x 150	4,5
	5	Q.28.B	12,9	28.B.6	110 x 210	22.B.6	90 x 170	6,4
	6	Q.32.B	17,1	32.B.6	140 x 270	25.B.6	100 x 190	9,9
	7	Q.38.B	28,1	38.B.6	140 x 270	32.B.6	140 x 270	18,2
	8	Q.45.B	38,3	45.B.6	170 x 320	38.B.6	140 x 270	27,7
	9	Q.50.B	45,0	50.B.6	200 x 380	38.B.6	140 x 270	33,2
	10	Q.60.B	65,3	60.B.6	220 x 430	50.B.6	200 x 380	66,0
	11	Q.70.B	84,0	70.B.6	250 x 500	60.B.6	220 x 430	103,0

MJ

Maillon de jonction

Norme EN 1677 -1

Les maillons de jonction facilitent l'assemblage entre les mailles de tête, les crochets ou tout autre accessoire et la chaîne, et ce, sans outil particulier.

Référence	CMU	Ø Chaîne	Dimension en mm			CR	Poids
	t	mm	A	B	C	t	Kg
MJ 7/8	2,00	7/8	54	52	20	8,0	0,15
MJ 10	3,15	10	63	65	25	12,6	0,32
MJ 13	5,30	13	84	82	30	21,2	0,68
MJ 16	8,00	16	104	103	36	32,0	1,26
MJ 18/20	12,50	18/20	127	120	45	50,0	2,02
MJ 22	15,00	22	155	144	51	60,0	3,18
MJ 26	21,20	26	160	172	57	84,8	4,52
MJ 32	31,50	30/32	174	197	69	126,0	8,20



CRO**Crochet de raccourcissement à oeil****Norme EN 1677 -1**

* Présentation différente du modèle Excel.



Référence	CMU	Ø Chaîne	Dimension en mm				CR	Poids
	t	mm	A	B	C	D	t	Kg
CRO 7/8	2,00	7/8	51	20	21	10	8,0	0,28
CRO 10	3,15	10	54	29	29	12	12,6	0,55
CRO 13	5,30	13	89	39	44	15	21,2	1,60
CRO 16	8,00	16	104	42	45	19	32,0	2,43
CRO 20*	12,50	20	122	37	37	22	50,0	4,00
CRO 22*	15,00	22	121	45	45	25	60,0	4,73
CRO 26*	21,20	26	158	48	48	30	84,8	9,51
CRO 32*	31,50	32	210	57	57	38	126,0	18,20

Linguet & Verrous de Rechange

Pour Crochet 1,6 t	Pour Crochet XLO1 CMU 2t/GKO2 CMU 3,5t
Pour Crochet 3,2 t	Pour Crochet XLO2 CMU 3,15t/GKO3 CMU 5,3t
Pour Crochet 5,4 t	Pour Crochet XLO3 CMU 5,3t/GKO4 CMU 8 t
Pour Crochet 8 t	Pour Crochet XLO4-5 CMU 8t/GKO5-6 CMU 15 t
Pour Crochet 11,5 t	
Pour Crochet 16 t	
Pour Crochet 31,5 t	

XLE**Crochet à verrouillage à émerillon****Norme EN 1677 -3**

L'étrier de grande dimension permet un montage facile sur des élingues câble (avec cosse), le méplat sur l'étrier permet le montage avec coupleur (réf. CO). L'étrier est monté sur butée à aiguilles ou rouleaux permettant une très bonne rotation sous charge.



Référence	CMU	Ø Chaîne	Dimension en mm						CR	Poids
	t	mm	A	B	C	D	E	P	t	Kg
XLE 0	1,12	5/6	122	16	26	30	34	32	4,5	0,73
XLE 1	2,00	7/8	148	24	31	32	40	44	8,0	1,35
XLE 2	3,15	10	183	32	37	37	49	49	12,6	2,45
XLE 3	5,30	13	214	37	47	48	60	64	21,2	4,38
XLE 4	8,00	16	268	39	57	58	59	78	32,0	7,86
XLE 5	12,50	18/20	350	51	59	73	90	92	50,0	12,50



Crochet à Oeil avec Linguet

Crochet à Linguet 7 mm SWL 2,5 t	Crochet à Linguet 16 mm SWL 8 t
Crochet à Linguet 10 mm SWL 3,2 t	Crochet à Linguet 22 mm SWL 16 t
Crochet à Linguet 13 mm SWL 5,4 t	Crochet à Linguet 26 mm SWL 22 t
Crochet à Linguet 32 mm SWL 31,5 t	



XLO

Crochet à verrouillage à oeil

Norme EN 1677 -3

L'oeil surdimensionné permet un montage facile sur des élingues câble (avec cosse).

Le méplat sur l'oeil permet le montage avec coupleur (réf. CO).

Référence	CMU	Ø Chaîne	Dimension en mm					CR	Poids Kg
	t	mm	A	B	C	D	E	t	0,90
XLO 1	2,00	7/8	132	24	31	29	44	8,0	1,69
XLO 2	3,15	10	167	32	37	36	49	12,6	
XLO 3	5,30	13	194	37	47	47	64	21,2	6,04
XLO 4	8,00	16	244	39	57	60	78	32,0	
XLO 5	12,50	18/20	284	51	59	70	92	50,0	



MS

Maille de tête soudée

Norme EN 1677 -4

* Non peinte.
** Sans méplat et non peinte.

Exemple : Marquage de la MT 13

8
Grade 80
C E
Marquage CE
13
Diamètre fil
C C
Sigle
fabricant
Z

Référence	Ø Chaîne				Dimension en mm				CMU	CR	Poids
	1 brin	2 brins/B			A	B	Ø C	E	t	t	Kg
		30°	45°	60°							
MS 20	13	10	-	13	150	90	20	8,8	6,2	24,8	1,14
MS 22	16	-	13	16	150	90	22	11	8,0	32,0	1,41
MS 25	18	13	-	18	170	95	25	13	10,6	42,4	2,03
MS 36	-	18/19	19/20	-	250	150	36	16	20,0	80,0	6,27
MS 38	20	20	22	26	250	150	38	20	25,0	100,0	7,05
MS 50**	-	-	32	-	300	200	50	-	50,0	200,0	15,21
MS 55**	-	32	-	-	350	200	55	-	63,0	252,0	20,50

Les mailles de tête soudées sont prévues pour la réalisation des élingues à 1 ou 2 brins (réf. MS) et 3 ou 4 brins (réf. MTS).

Elles possèdent un méplat permettant le passage des coupleurs (réf. CO).

MTS

Maille de tête triple soudée

Norme EN 1677 -4



Référence	Ø Chaîne B			Dimension en mm							CMU	CR	Poids
	30°	45°	60°	A	B	ØC	E	a	b	Dia	t	t	Kg
MTS 22	7/8	8	10	150	90	22	8,9	120	70	18	6,5	26,0	2,90
MTS 25	10	10	13	170	95	25	10,6	120	70	20	8,5	34,0	3,90
MTS 36	13	116	18/19	250	150	36	16,6	135	75	25	17,0	68,0	9,60
MTS 38	-	-	20	250	150	38	17,1	170	90	28	20,0	80,0	12,60
MTS 50*	20/22	22	26	300	200	50	21,0	150	90	38	40,0	160,0	24,50
MTS 55*	-	26	32	300	200	55	23,0	150	90	38	50,0	200,0	28,00
MTS 58**	26	-	-	350	200	58	-	150	90	42	60,0	240,0	34,60

* Non peinte.

** Sans méplat
et non peinte.

ELD

Etrier de levage double sur roulement

Cet émerillon est monté sur double butée à aiguilles ou rouleaux, afin d'obtenir une excellente rotation en charge quelle que soit l'application.



Référence	CMU	Dimension en mm			CR	Poids
	t	A	B	C	t	Kg
ELD 2	3,15	155	37	14	12,6	0,92
ELD 3	5,30	195	48	16	21,2	1,67
ELD 4	8,00	229	58	21	32,0	2,73
ELD 6	15,00	330	82	25	60,0	7,65

EC

Émerillon à chape/chape sur billes

Cet émerillon peut être utilisé sur des élingues chaîne. Il est monté sur billes.



Étanche

Référence	CMU	Ø Chaîne	Dimension en mm			CR	Poids
	t	mm	A	B	C	t	Kg
EC 8	2,00	8	81	40	9	8,0	0,62
EC 10	3,15	10	90	49	11	12,6	1,10
EC 13	5,30	13	129	60	14	21,2	2,30

Cordes Polypropylènes

Cordes polypropylènes 3 torons par touret de 100 m

Diamètre	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm	26mm
Charge de rupture minimum	15.3 KN (1.5T)	21.6 KN (2.2T)	29.9 KN (3.0T)	37.0 KN (3.7T)	47.9 KN (4.8T)	56.9 KN (5.8T)	92.2 KN (9.4T)

Cordes polypropylènes 8 torons par touret de 220 m avec boucles simples

Diamètre	40mm	48mm	60mm	64mm	72mm	80mm	96mm
Charge de rupture minimum	-	280 KN (28.6T)	425 KN (43.3T)	489 KN (49.8T)	603 KN (61.5T)	741 KN (75.5T)	1049KN (107T)



«The ropes were tested for breaking strength in accordance with the requirements of International Standard ISO 2307 - 2005, as a referential test method when applicable, and the breaking load of random selected samples found to fulfil the minimum requirements of the order.

For, and on behalf of the Manufacturer.»

Points d'Ancrage à Soudés

Points d'ancrage à soudés CMU 1.2T	
Points d'ancrage à soudés CMU 3.2T	
Points d'ancrage à soudés CMU 5.3T	
Points d'ancrage à soudés CMU 15T	

Câbles Anti-fouet

Sur demande nous faisons les câbles anti fouet aux dimensions requises.

3 mm x 40 cm Charge Rupture 0,55 tonnes	
4 mm x 40 cm Charge Rupture 1,3 tonnes	
6 mm x 50 cm Charge de rupture 1,6 tonnes	



Autres Accessoires

Crochet Pipe line' Green Pin

Crochets à Pipes : 7,5 t en bas , 2 T debout

Pour la manutention de longues formes cylindriques, comme par exemple des tuyaux, pipe lines



- Matière : Acier allié
- Coefficient de sécurité : Charge de rupture minimum équivalente à 5 x C.M.U.
- Finition : Peinture rouge
- Certificat : Ce produit peut être livré sur demande avec un certificat de tests.

C.M.U. du crochet		Longueur	Dia Intérieur oeil	Largeur ouverture	Dia	Epaisseur	Dia Extérieur oeil	Largeur	Poids à l'unité
en bout	en bas								
Tonnes	Tonnes	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0,33	5	6	5	9,5	22	16	0,02	0,02	0,02

Crochet Coulissant Green Pin, classe 8

Avec linguet de sécurité



- Matière : Acier allié classe 8
- Coefficient de sécurité : Charge de rupture minimum équivalente à 5 x C.M.U.
- Finition : Peinture rouge
- Certificat : Ce produit peut être livré sur demande avec un certificat de tests

C.M.U.	Dia câble	Dia câble	Dia Intérieur oeil	Largeur ouverture	Dia	Epaisseur	Dia Extérieur oeil	Largeur	Poids à l'unité
Tonnes	Tonnes	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0,8	6-11	112	63	19	65	14	30	16	0,4
1,6	10-13	143	82	26	83	17	30	19	0,8
2,5	14-16	170	98	30	97	19	33	25	1,2
3,2	16-20	196	115	36	110	22	40	28	1,9
5,4	22-26	260	142	46	145	36	60	35	4,3

Crochet à Fût

Pour levage de fûts allant jusqu'à 210 litres.



Pincès Lève Pipe





Liftco Congo

BP 696 Pointe-Noire

Tél : +242 06 622 33 80

Tél : +242 06 622 33 95

Office : +242 06 660 73 73

liftco-congo@ois-group.com

www.ois-group.com

Liftco Gabon

BP 696 Port-Gentil

Tél : +241 07 17 51 51

Tél : +241 07 94 90 44

liftco-gabon@ois-group.com



Liftco GABON, Port-Gentil.